

Одобрено:  
на заседании педагогического совета  
протокол № 1 от 29 августа 2024 года

**УТВЕРЖДАЮ**  
Директор ГБПОУ РО ПУ № 69  
 Л.В.Тарасенко  
Приказ № 220 от 30 августа 2024 года



## **УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

**основной образовательной программы среднего профессионального образования**

**- программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих -**

государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ростовской области  
Волгодонское строительное профессиональное училище № 69

по профессии среднего профессионального образования

**23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин**

**Квалификация выпускника:** слесарь по ремонту строительных машин

Нормативный срок обучения – *1 год 10 месяцев* на базе основного общего образования с получением среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального образования – *технологический*

Срок обучения: с *01.09.2023 г. по 30.06.2025г.*

---

23.01.08 слесарь по ремонту строительных машин- 2 курс - период обучения 2023/2025 технологический профиль																					
Индекс 0.00	Наименование УД, ПМ, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Объем образовательной программы в академических часах																	
		Зачеты	Экзамены	ВСЕГО	Самостоятельная работа	теоретические занятия	лабораторные и практические занятия	Практики	Консультации	Промежуточная аттестация	1 курс				2 курс						
											1 семестр		2 семестр		3 семестр			4 семестр			
		недели 41				недели 41				17		24		17		23		1			
		CP		CP		CP		CP		CP		CP		CP		ГИА					
		часы 1476										часы 1476									
		О.О	Общеобразовательный цикл			1476	0	819	613	0	14	30	612	0	812	16	36	0	0	0	0
		ОУД.00	Общеобразовательные учебные дисциплины			1404	0	781	579	0	14	30	576		776	16	36	0	0	0	0
ОУД.01	Русский язык		-, Э	72	0	43	21		2	6	36		36								
ОУД.02	Литература		-, ДЗ	108	0	64	44				36		72								
ОУД.03	История		-, КДЗ	136	0	72	56		2	6	68		68								
ОУД.04	Обществознание		-, Э	72	0	39	25		2	6	36		36								
ОУД.05	География		-, ДЗ	72	0	44	28				34		38								
ОУД.06	Иностранный язык		-, ДЗ	72	0	37	35				34		38								
ОУД.07	Информатика		-, КДЗ	108	0	58	50				108		0								
ОУД.08	Физическая культура		З,ДЗ	72	0	6	66				0		72								
ОУД.09	Основы безопасности и защиты Родины		-, ДЗ	68	0	22	46				0		68								
ОУД.10	Химия		-, КДЗ	72	0	52	20				0		72								
ОУД.11	Биология		-, -, -, ДЗ	72	0	50	22				72		0								
ОУД.12	Математика		-, -, Э	304	0	194	100		4	6	82		222								
ОУД.13	Физика		-, -, Э	144	0	100	34		4	6	70		38		36						
ОУД.14	Индивидуальный проект		-, ДЗ	32	0	0	32						16	16							
ДД.00	Дополнительные дисциплины по выбору образовательной организации			72	0	38	34	0	0	0	36	0	36	0	0	0	0	0	0		
ДД.15	Экология		ДЗ	36	0	20	16				36		0								
ДД.16	Астрономия		КДЗ	36	0	18	18				0		36								
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл			302	16	138	148	0	0	0	0	0	36	0	146	0	120	0	0		
СГ.01	История России		ДЗ	32	2	16	14							18		14					
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		ДЗ	36	2	20	14							26		10					
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		ДЗ	36	2	20	14				0		36								

32	СГ.04	Физическая культура	3		54	2	2	50						30		24				
33	СГ.05	Основы бережливого производства	ДЗ		36	2	18	16						18		18				
34	СГ.06	Психология личности и профессиональное самоопределение	3		36	2	24	10						18		18				
35	СГ.07	Эффективное поведение на рынке труда	3		36	2	20	14						18		18				
36	СГ.07	Основы финансовой грамотности	3		36	2	18	16						18		18				
37	ОП.00	Общепрофессиональный цикл			144	6	90	48	0	0	0	0	0	144	0	0	0	0		
38	ОП.01	Черчение	ДЗ		56	2	30	24						56						
39	ОП.02	Материаловедение	ДЗ		52	2	30	20						52						
40	ОП.03	Электротехника	ДЗ		36	2	30	4						36						
41	ПМ.00	Профессиональный цикл			1030	6	156	88	720	12	12	0	0	286	0	708	0	36		
42	ПМ.01	Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей			498	3	78	45	360	6	6	0	0	182	0	316	0	0		
43	МДК.01.01	Конструкция, эксплуатация, и ТО		Э	138	3	78	45		6	6			138						
44	УП.01	Учебная практика	ДЗ		144				144					44		100				
45	ПП.01	Производственная практика	ДЗ		216				216							216				
46	ПМ.02	Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при выполнении ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом			496	3	78	43	360	6	6	0	0	104	0	392	0	0		
47	МДК.03.01	Оборудование, инструменты и материалы для выполнения различных способов сварки деталей и контроля качества сварных		Э	136	3	78	43		6	6			60		76				
48	УП.03	Учебная практика	ДЗ		144				144					44		100				
49	ПП.03	Производственная практика	ДЗ		216				216							216				
50	ГИА.00	Государственная итоговая аттестация			36	0												36		
51		<b>ВСЕГО</b>			<b>2952</b>	<b>28</b>	<b>1203</b>	<b>897</b>	<b>720</b>	<b>26</b>	<b>42</b>	<b>612</b>	<b>0</b>	<b>848</b>	<b>16</b>	<b>612</b>	<b>0</b>	<b>828</b>	<b>0</b>	<b>36</b>
52	Государственная итоговая аттестация: в форме демонстрационного экзамена, 1 неделя				<b>Всего</b>	ГИА - 36 часов							0	0	0		36			
53						Дисциплин и МДК -							612	848	612		828			
54						Учебной практики -							0	0	144		144			
55						Производственной практики -							0	0	0		396			
56						Промежуточной аттестации -							0	36	0		36			
57						Экзаменов -							0	4	0		1			
58						Дифференцированных зачетов -							3	7	6		4			
59					Зачетов -							0	0	2		1				
60																				
61	<b>ЖЕЛТЫМ ЦВЕТОМ- ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ</b>																			
62																				
63																				

**1. Сводные данные по бюджету времени (в часах) для профессии 23.01.08. Слесарь по ремонту строительных машин**

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Практика		Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Всего (по курсам)	Каникулы
		Учебная	Производственная					
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	1424	0	0	16	36	0	1476	396
II курс	656	288	432	28	36	36	1476	396
<b>Всего</b>	<b>2080</b>	<b>288</b>	<b>432</b>	<b>44</b>	<b>72</b>	<b>36</b>	<b>2952</b>	<b>792</b>

**2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)**

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	ПА	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю профессии				
1	2	3	4	6	7	8	9
I курс	40	0	0	1	0	11	41
II курс	18	8	12	1	1	11	40
<b>Всего</b>	<b>58</b>	<b>8</b>	<b>12</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>22</b>	<b>81</b>

## 1. Пояснительная записка

**1.1. Нормативно-правовую основу** разработки учебного плана основной образовательной программы СПО (программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих) по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин (далее – ППКРС) государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ростовской области «Волгодонское строительное профессиональное училище № 69» (ГБПОУ РО ПУ № 69, далее – училище) составляют:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минпросвещения России от 26.08.2022 № 774 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин»;
- Приказ Министерства просвещения РФ от 24 августа 2022 г. № 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования";
- Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»);
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 г. № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик»;
- Устав ГБПОУ РО ПУ № 69;
- Локальные акты ГБПОУ РО ПУ № 69.

### 1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный план предусматривает занятия по шестидневной учебной неделе. Продолжительность учебных занятий составляет 45 минут, в расписании учебные занятия группируются парами.

Объем обязательной аудиторной нагрузки студентов при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю при максимальной нагрузке 54 академических часа в неделю.

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 8–11 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период.

Занятия по учебной дисциплине Иностранный язык организуются по подгруппам не более 13 человек.

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы за счет каникулярного времени (35 часов). Сборы проводятся после изучения дисциплины «Безопасность жизнедеятельности».

При реализации профессионального цикла ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная практика и производственная практика. На учебную практику отводится 8 недель, на производственную практику – 12 недель.

Учебная практика проводится училищем рассредоточено, в рамках профессиональных модулей, чередуясь с теоретическими занятиями. Учебная практика проводится на производственной базе училища и равномерно распределена в течение всего срока освоения междисциплинарных курсов.

Исходя из сложностей осваиваемой профессии и условий материально-технического оснащения учебно-производственных мастерских училища, учебная группа делится на две подгруппы (не более 13 человек), занятия проводятся в две смены.

Производственная практика реализуется концентрировано на предприятиях и организациях города и области, соответствующих профилю подготовки, и проводится на 2-м курсе на завершающем этапе освоения профессиональных модулей ПМ.01, ПМ.02.

### **1.3. Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл ППКРС сформирован с учетом технологического профиля профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин.

Учебное время, отведенное на освоение общеобразовательного цикла ППКРС (1476 час.), распределено на учебные дисциплины - общие и по выбору из обязательных предметных областей, изучаемые на базовом и профильном уровнях, а также дополнительные дисциплины: Экология, Астрономия.

По итогам изучения дисциплин общеобразовательного цикла ОУД.01 Русский язык, ОУД.04 Обществознание, ОДП.13 Математика, ОДП.14 Физика предусмотрены экзамены. Экзамены по русскому языку и математике проводятся в письменной форме, по физике и обществознанию – в устной форме.

### **1.4. Формирование вариативной части**

Вариативная часть ППКРС в объеме 864 часов составлена с учетом требований профессионального стандарта среднего профессионального образования по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин», утвержденного приказом Минпросвещения России от 26.08.2022 № 774 и распределена:

ДД.15 Экология – 36 час.

ДД.16 Астрономия – 36 час.

СГ.06 Психология личности и профессиональное самоопределение – 36 час.

СГ.07 Эффективное поведение на рынке труда, 36 часов

УП.01 Учебная практика, 144 часа

ПП.01 Производственная практика, 216 часов.

УП.03 Учебная практика, 144 час.

ПП.03 Производственная практика, 216 час.

Распределение часов вариативной части согласовано с работодателем – ООО «МГМ – Сервис».

Индекс	Наименование учебной дисциплины, профессионального модуля, МДК в составе профессионального модуля	Кол-во часов вариативной учебной нагрузки по ППКРС	Основные результаты освоения профессионального модуля и МДК вариативной части, краткое обоснование необходимости их введения (увеличение объема обязательной учебной нагрузки)
СГ.06	Психология личности и профессиональное самоопределение	36 часов	<p><b>По требованию работодателя:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– <b>знать / понимать:</b> закономерности становления и развития личности, структуру личности;</li> <li>– свои психологические особенности;</li> <li>– методы и формы поиска необходимой информации для эффективной организации учебной и будущей профессиональной деятельности;</li> <li>– простейшие способы и приемы развития психических процессов и управления собственными психическими состояниями, основные механизмы психической регуляции поведения человека;</li> <li>– современное состояние рынка труда, мир профессий и предъявляемых профессией требований к психологическим особенностям работника;</li> </ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– организовывать рабочее место с учетом требований безопасности работ;</li> </ul> <p>сортировать строительные конструкции по маркам;</p>
СГ.07	Эффективное поведение на рынке труда	36 часов	<p><b>По требованию работодателя:</b></p> <p><b>знать / понимать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- современную ситуацию на рынке труда;</li> <li>– характеристику профессий с точки зрения трудоустройства;</li> <li>– активные способы поиска работы;</li> <li>– технологию трудоустройства;</li> <li>– основные стратегии планирования профессиональной карьеры;</li> <li>– методы формирования позитивного профессионального имиджа;</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"><li>– формы и способы адаптации на рабочем месте;</li><li>– правовые нормы трудоустройства.</li></ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>– определять спектр профессий и специальностей, необходимых на рынке труда и требования к ним;</li><li>– давать аргументированную оценку степени востребованности на рынке труда;</li><li>– аргументировать целесообразность использования элементов инфраструктуры для поиска работы;</li><li>– составлять структуру заметок для фиксации взаимодействия с потенциальными работодателями;</li><li>– составлять резюме с учётом специфики работодателя;</li><li>– применять основные правила диалога с работодателем в модельных условиях;</li><li>– корректно отвечать на «неудобные вопросы» потенциального работодателя;</li><li>– задавать критерии для сравнительного анализа информации для принятия о поступлении на работу;</li><li>– оперировать понятиями «горизонтальная карьера», «вертикальная карьера»;</li><li>– давать оценку в соответствии с трудовым законодательством законности действий работодателя и работника произвольно заданной ситуации, пользуясь Трудовым кодексом РФ и нормативными правовыми актами.</li></ul>
--	--	--



<p>УП.01, УП.03</p>	<p>Учебная практика</p>	<p>288 часа</p>	<p><b>По требованию работодателя:</b> <b>знать / понимать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- наименование и маркировку обрабатываемых материалов;</li> <li>- основные механические свойства обрабатываемых материалов;</li> <li>- правила разметки простых деталей; назначение и применение измерительного инструмента, наиболее распространенных и специальных приспособлений средней сложности;</li> <li>- резку заготовок из прутка и листа ручными ножовками;</li> <li>- слесарную обработку и пригонку деталей;</li> <li>- снятие фасок; сверление отверстий по разметке и кондуктору на сверлильном станке;</li> <li>- нарезание резьбы метчиками и плашками;</li> <li>- соединение деталей и узлов пайкой, болтами и холодной клепкой, пайка простых изделий;</li> <li>- сборку и регулировку простых узлов и механизмов;</li> <li>- сборку узлов и механизмов средней сложности с применением специальных приспособлений;</li> <li>- сборку деталей под прихватку и сварку;</li> <li>- выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку</li> <li>- применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку</li> <li>- использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки</li> <li>- использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</li> </ul>
-------------------------	-------------------------	-----------------	--

		<ul style="list-style-type: none"><li>- пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции</li></ul> <p><b>Уметь:</b></p> <p>должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– подбирать технологическое оборудование для ремонта и эксплуатации электрических машин и аппаратов, электротехнических устройств и систем,</li><li>- определять оптимальные варианты его использования;</li><li>– организовывать и выполнять наладку, регулировку и проверку электрического и электромеханического оборудования;</li><li>– эффективно использовать материалы и оборудование;</li><li>– осуществлять технический контроль при эксплуатации электрического и электромеханического оборудования;</li><li>– пользоваться контрольно-измерительным, разметочным и рабочим инструментом при слесарных работах;</li><li>– выполнять слесарные виды работ: рубка, резка, правка, гибка, сверление, клёпка, шабрение, притирка, доводка, рубка и нарезание резьбы.</li><li>- проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД</li><li>- настраивать сварочное оборудование для РД</li><li>- выбирать пространственное положение сварного шва для РД</li><li>- владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке</li><li>- владеть техникой РД простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва. Владеть техникой дуговой резки металла</li></ul>
--	--	---

			<ul style="list-style-type: none"> <li>- контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РД детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</li> <li>- пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции</li> <li>- владеть необходимыми умениями, предусмотренными трудовой функцией по коду А/02.2 настоящего профессионального стандарта</li> <li>- проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД, настраивать сварочное оборудование для РД с учетом его специализированных функций (возможностей)</li> <li>- владеть техникой РД сложных и ответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва. Владеть техникой дуговой резки металла</li> <li>- контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РД сложные и ответственные конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</li> <li>- исправлять дефекты РД сваркой</li> </ul>
ПП.01, ПП.03	Производственная практика	432 часа	<p><b>По требованию работодателя:</b> <b>знать / понимать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- значение и роль производственной (профессиональной) практики в подготовке выпускников к выполнению основных профессиональных функций в соответствии с квалификационными требованиями;</li> <li>- взаимосвязь производственной (профессиональной) практики с теоретическим обучением;</li> <li>- принципы организации рабочего места слесаря;</li> <li>- требования, предъявляемые к рабочей позе слесаря;</li> <li>- правила экономии рабочих движений и трудовых действий;</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"><li>- методы изучения затрат рабочего времени и основные пути его экономии;</li><li>- основные направления повышения производительности труда на рабочем месте;</li><li>- требования к соблюдению трудовой и технологической дисциплины;</li><li>- правила техники безопасности при выполнении слесарных работ;</li><li>- правила поведения в отношении электроустановок и электросетей;</li><li>- противопожарные мероприятия и необходимый противопожарный инвентарь;</li><li>- правила производственной санитарии и гигиены;</li><li>- правила техники безопасности при выполнении слесарных работ;</li><li>- электрооборудование, электроинструмент, применяемые при слесарных работах;</li><li>- правила оказания первой помощи пострадавшим от электрического тока;</li><li>- правила пользования противопожарным инвентарем;</li></ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- рационально организовывать свое рабочее место;</li><li>- правильно организовывать свой труд;</li><li>- соблюдать правильную рабочую позу при выполнении определенных видов работ;</li><li>- выполнять работы в определенном темпе и ритме;</li><li>- соблюдать правила экономии рабочих движений и трудовых действий;</li><li>- оказывать первую помощь пострадавшему при поражении электрическим током.</li></ul>
--	--	---

### 1.5. Порядок аттестации обучающихся

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин; оценка компетенций студентов.

Формы и методы осуществления текущего контроля успеваемости определяются педагогическими работниками, исходя из специфики учебной дисциплины, междисциплинарного курса, вида практики с учетом предусмотренных учебным планом часов и видов учебных занятий. Текущий контроль успеваемости проводится по всем видам учебной работы, предусмотренным учебным планом.

Консультации для обучающихся предусматриваются - групповые, индивидуальные, письменные, устные.

Промежуточная аттестация составляет - на базе основного общего образования – организуется как концентрированно (экзаменационная сессия), так и рассредоточено, т.е. непосредственно после окончания освоения соответствующих программ.

Промежуточная аттестация проводится в следующих формах: зачеты (З), дифференцированные зачеты (ДЗ), комплексные дифференцированные зачеты (КДЗ), экзамены (Э).

Промежуточная аттестация в форме зачета, комплексного дифференцированного зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины или междисциплинарного курса.

Учебная и производственная практика в каждом профессиональном модуле заканчивается дифференцированным зачетом.

По окончании освоения программы профессиональных модулей ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей, ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при проведении подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки проводится по каждому из них экзамен (квалификационный), являющийся формой независимой оценки результатов обучения с участием работодателей.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППКРС создаются фонды контрольно-оценочных средств, которые согласовываются с работодателем и утверждаются училищем самостоятельно. В каждом учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов – 10, без учета зачетов по физической культуре.

Государственная итоговая аттестация (далее – ГИА) является в ГБПОУ РО ПУ № 69 обязательной. Она проводится по завершении всего курса обучения по направлению подготовки. В ходе ГИА оценивается степень соответствия сформированных компетенций выпускников требованиям ФГОС СПО.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой ППКРС.

Выпускники, освоившие программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, выполняют выпускную квалификационную работу в виде демонстрационного экзамена.

Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации квалифицированного рабочего, служащего: слесарь по ремонту строительных машин.

Для государственной итоговой аттестации в ГБПОУ РО ПУ № 69 разрабатывается программа государственной итоговой аттестации и оценочные материалы.

Задания для демонстрационного экзамена разрабатываются на основе профессиональных стандартов и с учетом оценочных материалов, разработанных ИРПО.

## 2. . Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии

№ п/п

Наименование

- черчения;
- безопасности жизнедеятельности;
- конструкции строительных машин и автомобилей;
- электротехники;
- социально-гуманитарных дисциплин.

### Лаборатории:

- материаловедения;
- двигателей внутреннего сгорания;
- эксплуатации и ремонта дорожно-строительных машин и автомобилей.

### Мастерские:

Слесарная;  
Электрогазосварочная.

### Спортивный комплекс:

Спортивный зал  
Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий

### Залы:

Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет  
Актовый зал